

Panasonic recommande Windows® 7.



## TOUGHBOOK CF-H2 INDUSTRIEL TABLETTE ULTRA DURCIE

TRANSFORMER LA MANIÈRE DONT LES  
PROFESSIONNELS NOMADES TRAVAILLENT

Le Toughbook CF-H2 est un outil exceptionnel. Exceptionnel par sa capacité à transformer la manière dont les professionnels mobiles travaillent, où qu'ils soient et à chaque fois qu'ils en ont besoin. Conçu pour être performant dans les environnements les plus extrêmes, il permet aux utilisateurs sur le terrain d'accéder aux données essentielles, aux applications métiers et aux outils numériques dont ils ont besoin pour être bien plus performants et productifs qu'auparavant.

- Processeur Intel® Core™ i5-3427U vPro
- Windows® 7 Professionnel Authentique
- Puce graphique Intel® HD 4000
- Écran LCD Transflectif Plus 10,1" extrêmement lumineux avec Dual Touch et filtre polarisant circulaire
- Technologie d'écran Circulumin™
- Résistant aux vibrations et aux chocs (MIL-STD 810G)\*
- Résistant à l'eau et à la poussière (IP65, MIL-STD 810G)\*
- Léger - seulement 1,58 kg

- Fourni avec deux batteries échangeables à chaud pour une autonomie de 7 heures maximum
- USB 3.0 haute vitesse, LAN et port série (selon le modèle)
- Lecteur de codes à barres (en option)
- Lecteur de cartes à puce (en option)
- Appareil photo, GPS, RFID (en option)

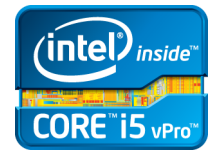
\* Testé par un laboratoire indépendant selon la norme IEC 60529, sections 13.4, 13.6.2, 14.2.5 et 14.3

**TOUGHBOOK**

When it's worth doing better.\*

\* Quand cela mérite de faire mieux.

[www.toughbook.eu](http://www.toughbook.eu)



# MOBILE BUSINESS EXCELLENCE

## POUR LES UTILISATEURS PROFESSIONNELS QUI ONT BESOIN DE CONDITIONS OPTIMALES EN MATIÈRE DE MOBILITÉ, DE FIABILITÉ ET DE CONNECTIVITÉ.

Avec son design robuste et ergonomique, son excellente autonomie et son écran transreflectif lisible au soleil, la tablette industrielle Toughbook CF-H2 est l'outil idéal pour accéder aux applications métiers et aux données dans les situations mobiles les plus extrêmes.

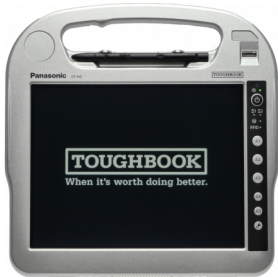


Plate-forme informatique mobile	Processeur Intel® Core™ i5-3427U vPro™ (1,8 GHz, 3 Mo Intel® Smart Cache, Chipset Intel® série 7 Express QM77)	
Système d'exploitation	Windows® 7 Professionnel Authentique	
Mémoire vive	4 Go DDR3L SDRAM (max. 8 Go)	
Puce graphique	Intel® HD Graphics 4000, UMA (Windows 7® 64 bit max. 1696 Mo, 32 bit max. 1547 Mo)	
Disque Dur	320 Go HDD (SATA) ou 128 Go SSD (modèle avec lecteur de cartes à puce à contact)	
Écran LCD	Écran couleur LCD 10,1" XGA (1024x768) Matrice Active (TFT) Transreflectif Plus, lisible au soleil avec filtre polarisant circulaire (jusqu'à 500 cd/m <sup>2</sup> de luminosité transmissive et 6500cd/m <sup>2</sup> de luminosité transreflective, selon les conditions lumineuses) et capteur de lumière ambiante	
Bluetooth™	Version 4.0 + EDR Classe 1	
Réseau local sans fil - WLAN	Réseau local sans fil Intel® Centrino® Advanced-N 6235 AGN IEEE 802.11 a/b/g/n	
Audio	Haut-parleur monophonique, interface audio haute définition Intel®	
Périphériques d'entrée	Dual Touch (écran tactile résistif et Digitizer)	
Indicateurs	Touches Application	
Interfaces	2 à 5 (en fonction du modèle)	
Fonction de sécurité	Alimentation, état de charge de batterie 1, état de charge de batterie 2, état disque dur, état RFID	
	Affichage externe	Aucun (disponible via la station d'accueil en option)
	Série (RS232C)	x1
	LAN	x1 (selon le modèle)
	USB 3.0	x1 (2e USB selon le modèle, supprime le LAN)
	Connecteur de station d'accueil	x1 socle Entrée/Sortie
	DC In	x1
Alimentation	Adaptateur Secteur	Entrée : 100 V - 240 V AC, 50 Hz/60 Hz ; Sortie : 16 V DC, 3,75A
	Batterie	Ion Lithium 7,2 V, 3400 mAh x2 packs, échangeable à chaud
	Autonomie	Env. 7 heures (Mobile Mark™ 2007, luminosité LCD 60 cd/m <sup>2</sup> )
Dimensions (LxHxP)	274 mm × 268 mm × 58 mm	
Poids	Env. 1,58 kg (avec la poignée)	
Options disponibles	Lecteur de codes à barres	
	Réseau mobile haut débit 3G (HSPA+, 21 Mbps en téléchargement)	
	Lecteur de cartes à puce sans contact (ISO 14443 Type A/B) et lecteur RFID (ISO 15693) combinés	
	Lecteur de cartes à puce à contact	
	Appareil photo 3 mégapixels avec autofocus et flash à LED	
	GPS	
Accessoires	Lecteur d'empreintes digitales	
	Adaptateur secteur	CF-AA6373A
	Batterie	CF-VZSU53A
	Chargeur de batterie à 4 compartiments	CF-VCBU11U
	Chargeur véhicule	CF-LND80S-FD (Type A, 80W, 12-16VDC)
		CF-LND8024FD (EIAJ & Type A à la fois 80W, 12-32VDC)
	Station (blanche)	CF-VEBH21U
	Station d'accueil (noire)	CF-VEBH21KU
	Solutions de portage et stations d'accueil CDS	Merci de consulter <a href="http://www.toughbook.eu">www.toughbook.eu</a>
	Tests Standards	Test de résistance à l'eau IEC529 (JIS C0920) IPX5*, MIL-STD 810G 506.5, I & III*
	Test de résistance à la poussière IEC529 (JIS C0920) IP6X*, MIL-STD 810G 510.5, I & II*	
	Test de résistance aux chutes MIL-STD 810G 516.6, IV (chute de 180cm*)	
	Test de résistance aux vibrations MIL-STD 810G 514.6, catégorie 24*	

# Panasonic

ideas for life

[www.toughbook.eu](http://www.toughbook.eu)

Intel, le logo Intel, Intel Core, Intel vPro, Core Inside et vPro Inside sont des marques déposées d'Intel Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays. Microsoft® et Windows® sont des marques déposées de Microsoft® Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays. Tous les autres noms de marque mentionnés sont les marques déposées des entreprises correspondantes. Tous droits réservés. Toutes les conditions de travail, horaires et chiffres mentionnés sont des valeurs optimales ou idéales et peuvent différer suivant les circonstances individuelles ou locales.

Panasonic France SAS, 1 à 7 rue du 19 mars 1962, 92230 Gennevilliers (France) - Tél. : +331 47 91 64 00 - Email : [contacter@toughbook.eu](mailto:contacter@toughbook.eu)

## Nogema Ingénierie

embedded solutions

NOGEMA TECHNOLOGY  
289-291 rue Jeanne d'Arc  
54000 NANCY  
Tél. : +33 (0)3 83 53 99 99  
Email : [contact@nogema.com](mailto:contact@nogema.com)  
Site : [www.nogema.com](http://www.nogema.com)